



Kundenbeispiel:
Arno Wallpach Metallwarenfabrik GmbH/
Austria

Haben Sie Fragen oder benötigen Sie weitergehende Informationen?

Wir beraten Sie gerne persönlich. Nehmen Sie bitte dazu mit uns Kontakt auf.

Tel.: +49 2374 5000-0
Email: info@raziol.com

Raziol®
Zibulla & Sohn GmbH

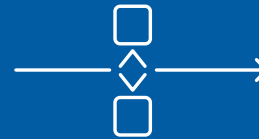
Hagener Straße 144 - 152
58642 Iserlohn
Deutschland

Tel.: +49 2374 5000-0
Fax: +49 2374 5000-12
E-Mail: info@raziol.com
Web: www.raziol.com

Kontaktbeölung



Kontaktlose Beölung



Dosiereinheiten



Schmierstoffe



DUSTY 4000 / D-010 / EBAD 4000 im Ständer in Verbindung mit einem Folgeverbundwerkzeug für zwei Gewindeformeinheiten



In Verbindung mit einem Folgever-
bundwerkzeug für zwei
Gewindeformenheiten



DUSTY 4000 / D-010 / EBAD 4000 im
Ständer, Art.-Nr. 2000000879

Beschreibung

- die Werkzeugschmierung DUSTY 4000 / D-010 / EBAD 4000 im Ständer ist für die Beölung von Werkzeugen in Verbindung mit Schmierstellen konzipiert
- die DUSTY 4000 realisiert mit minimalem Schmierstoffeinsatz maximale Schmierstoffleistung
- sie eignet sich für vielfältige Einsatzfälle: Drehen, Sägen, Fräsen, Gewindeschneiden, zur Werkzeugschmierung über innenliegende Werkzeugkanäle oder Gewindeformerkühlung
- über die Steuerelektronik EBAD 4000 ist die präzise Einstellung und Überprüfung des Öl-Luft Gemisches möglich
- Luft- und Öldruck können für feinste Durchsatzmengen und präzise Dosierung separat eingestellt werden
- die präzise Einstellung der Auftragsmenge gewährleistet einen gleichmäßigen Ölauftrag

Bestandteile

- Druckvorratsbehälter mit 10 L Fassungsvermögen
- Ständer für mobile Dosiersysteme H 730 mm x B 410 mm x T 260 mm
- Steuerelektronik EBAD 4000
- Aufbereitungseinheit für Öl-Luftgemisch mit getrennten Ventilen für Öl und Luft
- Anschlusskabel, Ölanschlussschläuche

In Verbindung mit einem Folgever-
bundwerkzeug für zwei
Gewindeformenheiten

Anwendungsbeispiele

1. Einsatz zur Bearbeitung von Alufelgen
2. Einsatz als Werkzeugschmierung an Stanz- und Umformwerkzeugen
3. Einsatz als Gewindeformeinheit in Verbundwerkzeugen
4. Einsatz als Minimalmengenkühlschmierung (MMKS)

Kundenbeispiel (siehe Rückseite)



- Werkzeug: Folgeverbund mit 2 x Gewindeformeinheit M8x1 links
- Werkstoff: 2 mm Kaltband EN 10268 – HC240LA
- Gewindetiefe: 5 mm
- Drehzahl: 900-1
- Hubzahl: 40-1
- erforderliches Drehmoment in Verbindung mit Raziol Werkzeugschmierung DUSTY- 4000 und Raziol Umformöl CLF 18 HL: 20% (vorher 75%)
- Ölverbrauch: 14 Liter / 200.000 Stück (vorher 70 Liter / 200.000 Stück)
- Standzeit Gewindeformer (TiCN): 253.000 Hub (vorher 27.000 Hub)